

Anexo I ao Checklist Tipo 1 da NT 18

Relatório de Comissionamento do Sistema de Chuveiros Automáticos

- O vistoriador receberá e conferirá o preenchimento deste Relatório, de sua ART e de suas assinaturas, bem como, verificará o funcionamento do sistema conforme os testes previstos no *checklist*.
- Caso seja identificada alguma informação inverídica neste Relatório, será lavrado auto de infração pela prestação de falsa informação, conforme a lei 3.798/2021, o mesmo não será recepcionado junto ao processo e a vistoria será reprovada.

Dados Gerais da Edificação						
Endereço Completo:						
Município:				UF: TO		
Proprietário:				Fone: ()		
e-mail:						
Responsável pelo uso:				Fone: ()		
e-mail:						
Responsável Técnico:						
e-mail:						
Número de registro profissional:				Fone: ()		
Uso, divisão e descrição:						
Nº de VGA's:						
PROCEDIMENTO						
A conclusão dos trabalhos, inspeção e ensaios deve ser feita pelo instalador e testemunhada pelo representante do proprietário. Todos os problemas devem ser resolvidos e o sistema colocado em serviço antes que o instalador se retire da obra. Este formulário deve ser preenchido e assinado pelas partes representadas.						
Projeto	Instalação em conformidade com o projeto?			Sim ()	Não ()	
	Equipamentos usados correspondem aos especificados no projeto?			Sim ()	Não ()	
	Se não, explicar divergências:					
Instruções	O responsável pelo uso dos equipamentos de combate a incêndios foi instruído quanto à localização de válvulas de controle e sobre cuidados e manutenção dos novos equipamentos?			Sim ()	Não ()	
	Nome do responsável:					
	Se não, explicar:					
	Foram deixadas no local, cópias dos seguintes documentos?					
	1. Folhas de dados dos componentes do sistema			Sim ()	Não ()	
2. Instruções de operação, cuidados e manutenção			Sim ()	Não ()		
Localização do sistema	Edificações atendidas pelo sistema (de cada VGA):					
Chuveiros automáticos	Marca	Modelo	Ano de fabricação	Tamanho do orifício	Quantidade	Temperatura de operação
Tubos e conexões	Tipo de tubo					
	Tipo de conexão					

Alarme de fluxo	Gongo () Chave de fluxo () Pressostato () Outros () _____		Tempo máximo para funcionamento através de dreno de ensaio	
	Marca	Modelo	min	s

Válvulas de ação prévia e de dilúvio	Pneumático ()		Elétrico ()		Hidráulico ()			
	Em sistemas de ação prévia, a pressão da tubulação é supervisionada?				Sim ()	Não ()		
	Sistema de detecção ou linha piloto é supervisionado?				Sim ()	Não ()		
	Além do acionamento automático, a válvula é operada por meio de comando:			remoto ()	manual ()	ambos ()		
	Há facilidade de acesso para o teste dos sistemas de detecção ou linhas piloto?				Sim ()	Não ()		
	Se não houver, explicar:							
	Marca e modelo da válvula:							
	Cada circuito possui alarme de perda de supervisão?				Sim ()	Não ()		
	Cada circuito opera acionamento de válvula?				Sim ()	Não ()		
	Tempo máximo de abertura da válvula				_____min_____seg			
Ensaio de válvula redutora de pressão	Localização e pavimento	Marca e modelo	Pressão de regulagem	Pressão estática		Pressão residual		Vazão L/min
				Entrada	Saída	Entrada	Saída	
Descrição do ensaio	<u>Hidrostático:</u> O ensaio hidrostático deve ser feito a não menos que 13,8 bar por 2 h, ou 3,4 bar acima da pressão estática (pressão máxima) maior que 10,4 bar por 2 h. Todos os vazamentos da tubulação aérea devem ser eliminados.							
	<u>Pneumático:</u> Estabelecer pressão do ar de 2,7 bar e medir a perda de pressão, que não pode exceder 0,1 bar em 24 h. Ensaiar tanques de pressão com nível normal de água e de pressão de ar, e medir perda de pressão, que não pode ser maior que 0,1 bar em 24 h.							
Ensaio	Toda tubulação foi hidrostaticamente ensaiada a _____ bar por _____ horas				Sim ()	Não ()		
	Equipamentos funcionam adequadamente?				Sim ()	Não ()		
	Se não, explicar							
	Na qualidade de instalador da rede de chuveiros automáticos, é garantido que não foram empregados aditivos e produtos químicos corrosivos, silicato de sódio ou derivados de silicato de sódio, água salgada ou salmoura, ou outros produtos químicos para ensaios dos sistemas ou interrupção de vazamentos.				Sim ()	Não ()		
	Ensaio de dreno – leitura da pressão no manômetro a montante da válvula de governo com dreno completamente fechado: _____bar							
	Ensaio de dreno – leitura da pressão residual no manômetro a montante da válvula de governo com dreno completamente aberto: _____bar							

Ensaio	Tubulação subterrânea e interligação do sistema foram lavadas internamente antes da conexão com a tubulação de chuveiros automáticos		Sim ()	Não ()
	Lavado pelo instalador da tubulação subterrânea		Sim ()	Não ()
	Se forem usados chumbadores em concreto fixados por tiro, há amostra de ensaios?		Sim ()	Não ()
	Se não, explicar			
Flanges cegos	Nº em uso:	Localização:	Nº removidos:	
Soldagem	Tubulação é soldada?		Sim ()	Não ()
	Se sim:			
	Atesta, como instalador dos chuveiros automáticos, que os procedimentos de soldagem atendem aos requisitos da norma ASME IX?		Sim ()	Não ()
	Atesta que a soldagem foi feita por profissional com qualificação comprovada?		Sim ()	Não ()
Cortes (discos)	Atesta que todos os cuidados foram tomados de acordo com o documentado quanto aos procedimentos de controle de qualidade para assegurar que todos os discos foram retirados, que as rebarbas foram removidas, que as escórias e outros resíduos de soldagem foram removidos, que os diâmetros internos da tubulação não foram alterados?		Sim ()	Não ()
	Atesta que há sistema de controle para assegurar que todos os discos cortados da tubulação foram removidos?		Sim ()	Não ()
Placa de informações hidráulicas	A placa de informações foi instalada?		Sim ()	Não ()
	Se não, explicar			
Conclusão	Após a realização e verificação dos resultados dos ensaios, atesto que o sistema se encontra em condição de operação:		Sim ()	Não ()
	Data em que a instalação foi entregue em funcionamento: ____/____/____			
Assinaturas	Nome do instalador:			
	Responsável Técnico:		Nº. do Registro do profissional:	
	Proprietário/Representante:			
	Responsável pelo Uso:			
	Local:		Data: ____/____/____	
	Comprovante de Responsabilidade Técnica (ART/RRT) Nº:			